



**MENTERI KETENAGAKERJAAN
REPUBLIK INDONESIA**

**KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN
REPUBLIK INDONESIA**

NOMOR 437 TAHUN 2015

TENTANG

**PENETAPAN STANDAR KOMPETENSI KERJA NASIONAL INDONESIA
KATEGORI INDUSTRI PENGOLAHAN GOLONGAN POKOK INDUSTRI
ANGKUTAN LAINNYA KELOMPOK USAHA INDUSTRI KAPAL DAN PERAHU**

DENGAN RAHMAT TUHAN YANG MAHA ESA

MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA,

- Menimbang : bahwa untuk melaksanakan ketentuan Pasal 26 Peraturan Menteri Tenaga Kerja dan Transmigrasi Nomor 8 Tahun 2012 tentang Tata Cara Penetapan Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia, perlu menetapkan Keputusan Menteri tentang Penetapan Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia Kategori Industri Pengolahan Golongan Pokok Industri Angkutan Lainnya Kelompok Usaha Industri Kapal dan Perahu;
- Mengingat : 1. Undang-Undang Nomor 13 Tahun 2003 tentang Ketenagakerjaan (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2003 Nomor 39, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4279);
2. Peraturan Pemerintah Nomor 31 Tahun 2006 tentang Sistem Pelatihan Kerja Nasional (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2006 Nomor 67, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4637);
3. Peraturan Presiden Nomor 8 Tahun 2012 tentang Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2012 Nomor 24);
4. Keputusan Presiden Nomor 121/P Tahun 2014 tentang Pembentukan Kementerian dan Pengangkatan Menteri Kabinet Kerja Periode 2014 – 2019;
5. Peraturan Menteri Tenaga Kerja dan Transmigrasi Nomor 8 Tahun 2012 tentang Tata Cara Penetapan Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2012 Nomor 364);

6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 21 Tahun 2014 tentang Penerapan Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2014 Nomor 1792);

- Memperhatikan :
1. Hasil Konvensi Nasional Rancangan Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia Kategori Industri Pengolahan Golongan Pokok Industri Angkutan Lainnya Kelompok Usaha Industri Kapal dan Perahu yang diselenggarakan tanggal 18 Nopember 2010 bertempat di Jakarta;
 2. Surat Direktur Industri Maritim, Kedirgantaraan dan Alat Pertahanan Nomor 277/IUBTT.3/7/2015 tanggal 24 Juli 2015 perihal Pengajuan RSKKNI menjadi SKKNI;

MEMUTUSKAN:

- Menetapkan :
- KESATU : Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia Kategori Industri Pengolahan Golongan Pokok Industri Angkutan Lainnya Kelompok Usaha Industri Kapal dan Perahu, sebagaimana tercantum dalam Lampiran dan merupakan bagian yang tidak terpisahkan dari Keputusan Menteri ini.
- KEDUA : Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia sebagaimana dimaksud dalam Diktum KESATU secara nasional menjadi acuan dalam penyusunan jenjang kualifikasi nasional, penyelenggaraan pendidikan dan pelatihan profesi, uji kompetensi dan sertifikasi profesi.
- KETIGA : Pemberlakuan Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia sebagaimana dimaksud dalam Diktum KESATU dan penyusunan jenjang kualifikasi nasional sebagaimana dimaksud dalam Diktum KEDUA ditetapkan oleh Menteri Perindustrian.
- KEEMPAT : Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia sebagaimana dimaksud dalam Diktum KETIGA dikaji ulang setiap 5 (lima) tahun atau sesuai dengan kebutuhan.
- KELIMA : Keputusan Menteri ini mulai berlaku pada tanggal ditetapkan.

Ditetapkan di Jakarta
pada tanggal 11 Desember 2015

MENTERI KETENAGAKERJAAN
REPUBLIK INDONESIA,



M. HANIF DHAKIRI

DAFTAR UNIT KOMPETENSI

NO	KODE UNIT	JUDUL UNIT KOMPETENSI
1	C.301110.001.01	Mengidentifikasi Peluang Pasar Potensial
2	C.301110.002.01	Menganalisis Data Pasar untuk Membantu Kegiatan Pemasaran
3	C.301110.003.01	Mengimplementasikan Standar Pelayanan Pelanggan Perusahaan
4	C.301110.004.01	Merencanakan Respon Penawaran Langsung
5	C.301110.005.01	Melakukan Riset Pasar
6	C.301110.006.01	Melakukan Profil Pasar
7	C.301110.007.01	Memromosikan Produk dan Jasa
8	C.301110.008.01	Mempersiapkan Dokumen Tender
9	C.301110.009.01	Melakukan Komunikasi Pemasaran
10	C.301110.010.01	Memasarkan Produk dan Jasa Internasional
11	C.301110.011.01	Membuat Kontrak Penjualan
12	C.301110.012.01	Melakukan Tinjauan Pemasaran, Pelayanan Pelanggan dan Hubungan dengan Rekanan
13	C.301110.013.01	Melakukan Perhitungan Biaya Pembangunan Kapal
14	C.301110.014.01	Melaksanakan Penutupan Dokumen pada Serah Terima Kapal Baru
15	C.301110.015.01	Melaksanakan Negosiasi Pemasaran
16	C.301110.016.01	Membaca, Menginterpretasi dan Menerapkan Gambar Teknik
17	C.301110.017.01	Melakukan Studi Kelayakan (<i>Feasibility Study</i>)
18	C.301110.018.01	Mempersiapkan Dokumen Spesifikasi untuk Memudahkan Akses Pekerjaan Pembangunan Kapal
19	C.301110.019.01	Mengaplikasikan <i>Rules</i> dan Regulasi Kapal
20	C.301110.020.01	Melakukan Perhitungan Sistem Gaya Konstruksi Balok Sederhana
21	C.301110.021.01	Melakukan Perhitungan Tegangan Konstruksi Sederhana
22	C.301110.022.01	Melakukan Perhitungan, Penilaian dan Pembuatan Laporan Trim dan Stabilitas Kapal
23	C.301110.023.01	Membuat Gambar <i>Basic Design</i>
24	C.301110.024.01	Merencanakan dan Merancang Proyek Pembangunan Kapal (<i>Project Proposal</i>)
25	C.301110.025.01	Mengaplikasikan Analisis <i>Finite Element</i> dalam <i>Engineering Design</i>

26	C.301110.026.01	Mengoperasikan Sistem <i>CAD</i> untuk Membuat Gambar <i>Key Plan Hull Construction</i>
27	C.301110.027.01	Mengoperasikan Sistem <i>CAD</i> untuk Membuat Gambar <i>Yard Plan Hull Construction</i>
28	C.301110.028.01	Mengoperasikan Sistem <i>CAD</i> untuk Membuat Gambar <i>Key Plan Hull Outfitting</i>
29	C.301110.029.01	Mengoperasikan Sistem <i>CAD</i> untuk Membuat Gambar <i>Yard Plan Hull Outfitting</i>
30	C.301110.030.01	Mengoperasikan Sistem <i>CAD</i> untuk Membuat Gambar <i>Key Plan Machinery Outfitting</i>
31	C.301110.031.01	Mengoperasikan Sistem <i>CAD</i> untuk Membuat Gambar <i>Yard Plan Machinery Outfitting</i>
32	C.301110.032.01	Mengoperasikan Sistem <i>CAD</i> untuk Membuat Gambar <i>Key Plan Electrical dan Electronic Outfitting</i>
33	C.301110.033.01	Mengoperasikan Sistem <i>CAD</i> untuk Membuat Gambar <i>Yard Plan Electrical dan Electronic Outfitting</i>
34	C.301110.034.01	Mengoperasikan Sistem <i>CAD</i> untuk Membuat Gambar <i>Production Drawing Hull Construction</i>
35	C.301110.035.01	Mengoperasikan Sistem <i>CAD</i> untuk Membuat Gambar <i>Production Drawing Hull Outfitting</i>
36	C.301110.036.01	Mengoperasikan Sistem <i>CAD</i> untuk Membuat Gambar <i>Production Drawing Machinery Outfitting</i>
37	C.301110.037.01	Mengoperasikan Sistem <i>CAD</i> untuk Membuat Gambar <i>Production Drawing Electric dan Electronic Outfitting</i>
38	C.301110.038.01	Menggambar pada Lantai Gambar (<i>Mould Loft</i>)
39	C.301110.039.01	Membuat Rambu (<i>Mal</i>) dari Kayu
40	C.301110.040.01	Membuat Rambu (<i>Mal</i>) dari Kertas Film
41	C.301110.041.01	Membuat Jadwal Bulanan (<i>Monthly Schedule</i>)
42	C.301110.042.01	Melaksanakan Pencatatan Jam Orang (<i>JO</i>) dan Jam Mesin (<i>JM</i>)
43	C.301110.043.01	Menyusun dan Mengevaluasi Lembar Perintah Pekerjaan
44	C.301110.044.01	Menjadwalkan Pengiriman Material
45	C.301110.045.01	Merencanakan Anggaran Jam Orang (<i>JO</i>)
46	C.301110.046.01	Membuat Estimasi Jam Orang (<i>JO</i>)
47	C.301110.047.01	Merencanakan Pembebanan Kerja
48	C.301110.048.01	Menganalisis Realisasi Jam Orang (<i>JO</i>)
49	C.301110.049.01	Menerapkan Teknik Pengendalian Produksi dan Pelayanan

50	C.301110.050.01	Membuat <i>Assembly Methode</i> Agar Dicapai Proses Produksi yang Optimum
51	C.301110.051.01	Membuat <i>Erection Network</i> Agar Dicapai Efisiensi dan Kemudahan Pembangunan Kapal
52	C.301110.052.01	Membuat Tata Letak (<i>Lay Out</i>) <i>Building Berth</i> dan <i>Grand Assembly</i>
53	C.301110.053.01	Membuat Langkah Pembangunan Kapal
54	C.301110.054.01	Merencanakan Kapasitas Produksi
55	C.301110.055.01	Membuat Rencana Strategik Pembuatan Kapal
56	C.301110.056.01	Melakukan Pembelian Material Pengadaan Lokal/Dalam Negeri
57	C.301110.057.01	Melakukan Pembelian Material Impor
58	C.301110.058.01	Memroses Pengajuan <i>Claim</i> Material Impor
59	C.301110.059.01	Melakukan Perhitungan Biaya Material Impor
60	C.301110.060.01	Menerapkan Ketentuan dan Prosedur Impor
61	C.301110.061.01	Memonitor Kinerja Pemasok Material/Jasa
62	C.301110.062.01	Menegosiasikan Kontrak Pengadaan Barang/Jasa
63	C.301110.063.01	Mencari Sumber Pasokan Barang/Jasa dan Mengevaluasi Pemasok
64	C.301110.064.01	Merencanakan Pengadaan Material dan Jasa
65	C.301110.065.01	Menentukan Persyaratan Material dan Estimasi Kebutuhan Material/Jasa
66	C.301110.066.01	Membuat, Mengimplementasikan dan Mengkaji Ulang Strategi Pengadaan Material dan Jasa
67	C.301110.067.01	Memilah, Memroses dan Melakukan Paletisasi Material
68	C.301110.068.01	Mengoperasikan Komputer Pergudangan
69	C.301110.069.01	Melaksanakan Proses Pengiriman Material di Gudang
70	C.301110.070.01	Melaksanakan Proses Penerimaan Material di Gudang
71	C.301110.071.01	Mengelola Sistem Persediaan Material di Gudang
72	C.301110.072.01	Mengorganisasikan dan Memimpin <i>Stock Opname</i>
73	C.301110.073.01	Mengorganisasikan dan Memelihara Sistem Penerimaan dan/atau Pengiriman Persediaan di Gudang
74	C.301110.074.01	Melakukan Penandaan pada Pelat secara Manual (<i>Manual Marking</i>)
75	C.301110.075.01	Melakukan Penandaan (<i>Marking</i>) pada Pelat Menggunakan Rambu Film
76	C.301110.076.01	Melakukan Penandaan dengan <i>Frame Marker</i> (<i>Paper Tape</i>)

77	C.301110.077.01	Membuat Bukaan Geometris (<i>Geometric Development</i>)
78	C.301110.078.01	Melaksanakan Las Titik (<i>Tack Welding</i>)
79	C.301110.079.01	Melakukan Pemotongan Pelat secara Mekanis
80	C.301110.080.01	Melakukan Pemotongan Panas secara Manual
81	C.301110.081.01	Melakukan Pemotongan Panas secara Manual Tingkat Lanjut
82	C.301110.082.01	Melakukan Pemotongan Panas dengan <i>Handy Auto</i>
83	C.301110.083.01	Melakukan Pemotongan dengan Mesin Potong Gas <i>Portable</i>
84	C.301110.084.01	Menerapkan Teknik Fabrikasi, Pembentukan dan Pelengkungan
85	C.301110.085.01	Menulis Program <i>NC/CNC</i> Dasar pada Mesin Potong Panas
86	C.301110.086.01	Mengeset dan Mengedit Mesin Potong Panas Otomatis (<i>NC/CNC Cutting</i>)
87	C.301110.087.01	Melakukan Pemotongan Panas secara Otomatis
88	C.301110.088.01	Melakukan Pelurusan Pelat dengan Pemanasan Garis (<i>Line Heating</i>)
89	C.301110.089.01	Melakukan Pelurusan Pelat dengan Pemanasan Titik (<i>Spot Heating</i>)
90	C.301110.090.01	Membuat <i>Jig</i> untuk Konstruksi <i>Block</i>
91	C.301110.091.01	Melakukan Pekerjaan <i>Sub Assembly</i> dan <i>Assembly</i>
92	C.301110.092.01	Melakukan Perakitan <i>Block Grand Assembly</i>
93	C.301110.093.01	Menempatkan <i>Block-Block Erection (Position Erection Blocks)</i>
94	C.301110.094.01	Melaksanakan <i>Fit Up Block-Block Erection</i>
95	C.301110.095.01	Melaksanakan Pelevelan
96	C.301110.096.01	Mempersiapkan dan Menempatkan Material Pipa
97	C.301110.097.01	Melakukan Penandaan Pipa
98	C.301110.098.01	Melakukan Pengujian Pipa Menggunakan Tekanan Air (<i>Water Pressure Test</i>)
99	C.301110.099.01	Melakukan Pemotongan, Pembuatan <i>Bevel</i> dan Penyetelan Pipa
100	C.301110.100.01	Melakukan Pemasangan Sistem Pipa
101	C.301110.101.01	Melakukan Perambuan dan Pembentukan Pipa
102	C.301110.102.01	Melakukan Persiapan dan Perencanaan Fabrikasi Pipa
103	C.301110.103.01	Merakit Komponen <i>Hull Outfitting</i>
104	C.301110.104.01	Memasang Komponen <i>Hull Outfitting</i>
105	C.301110.105.01	Melakukan <i>Edge Preparation</i> dan <i>Fit Up</i> Material Sebelum Pengelasan

106	C.301110.106.01	Mempersiapkan Material Las
107	C.301110.107.01	Melakukan Penyetelan Peralatan Las
108	C.301110.108.01	Melakukan Perbaikan Las
109	C.301110.109.01	Melakukan Pengelasan Pelat Baja Karbon Menggunakan Proses <i>SMAW</i>
110	C.301110.110.01	Melakukan Pengelasan Pelat dan Pipa Baja Karbon Menggunakan Proses <i>SMAW</i>
111	C.301110.111.01	Melakukan Pengelasan Pelat Baja Paduan Menggunakan Proses <i>SMAW</i>
112	C.301110.112.01	Melakukan Pengelasan Pipa Baja Paduan Menggunakan Proses <i>SMAW</i>
113	C.301110.113.01	Melakukan Pengelasan Pelat Baja Karbon Menggunakan Proses <i>FCAW</i>
114	C.301110.114.01	Melakukan Pengelasan Pipa Baja Karbon Menggunakan Proses <i>FCAW</i>
115	C.301110.115.01	Melakukan Pengelasan Pelat Baja Paduan Menggunakan Proses <i>FCAW</i>
116	C.301110.116.01	Melakukan Pengelasan Pipa Baja Paduan Menggunakan Proses <i>FCAW</i>
117	C.301110.117.01	Melakukan Pengelasan Pelat Baja Karbon Menggunakan Proses <i>SAW</i>
118	C.301110.118.01	Melakukan Pengelasan Satu Sisi dengan <i>Flux dan Copper Backing (FCB One Side Welding)</i>
119	C.301110.119.01	Melakukan Pengelasan Pelat Baja Karbon Menggunakan Proses <i>GMAW</i>
120	C.301110.120.01	Melakukan Pengelasan Pipa Baja Karbon Menggunakan Proses <i>GMAW</i>
121	C.301110.121.01	Melakukan Pengelasan Pelat Logam <i>Non Ferrous</i> Menggunakan Proses <i>GMAW</i>
122	C.301110.122.01	Melakukan Pengelasan Pelat Baja Karbon Menggunakan Proses <i>GTAW</i>
123	C.301110.123.01	Melakukan Pengelasan Pipa Baja Karbon Menggunakan Proses <i>GTAW</i>
124	C.301110.124.01	Melakukan Pengelasan Pelat Baja Paduan atau Logam <i>Non Ferrous</i> Menggunakan Proses <i>GTAW</i>
125	C.301110.125.01	Melakukan Pengelasan Pipa Baja Paduan atau Logam <i>Non Ferrous</i> Menggunakan Proses <i>GTAW</i>
126	C.301110.126.01	Memilih Proses Pengelasan
127	C.301110.127.01	Memonitor Kualitas Produksi Pengelasan/Fabrikasi
128	C.301110.128.01	Menerapkan Prinsip-Prinsip Pengelasan
129	C.301110.129.01	Melakukan Supervisi Pengelasan
130	C.301110.130.01	Melakukan Inspeksi Pengelasan
131	C.301110.131.01	Membuat <i>Welding Procedure Specification (WPS)</i>
132	C.301110.132.01	Menerapkan Prinsip-Prinsip Metalurgi
133	C.301110.133.01	Melakukan Kerja Bangku Tingkat Dasar

134	C.301110.134.01	Memfrais Benda Kerja Tingkat Dasar
135	C.301110.135.01	Membubut Benda Kerja Tingkat Dasar
136	C.301110.136.01	Membubut Benda Kerja Tingkat Menengah
137	C.301110.137.01	Melakukan Kerja Bangku Tingkat Kompleks
138	C.301110.138.01	Memfrais Benda Kerja Tingkat Menengah
139	C.301110.139.01	Menggerinda Benda Kerja Tingkat Dasar
140	C.301110.140.01	Menggerinda Benda Kerja Tingkat Kompleks
141	C.301110.141.01	Membubut Benda Kerja Tingkat Lanjut
142	C.301110.142.01	Memfrais Benda Kerja Tingkat Lanjut
143	C.301110.143.01	Menulis Program Mesin Bubut CNC Tingkat Dasar
144	C.301110.144.01	Mengeset (<i>Set Up</i>) Mesin Bubut CNC, Benda Kerja dan Pahat
145	C.301110.145.01	Mengoperasikan Mesin Bubut CNC Tingkat Dasar
146	C.301110.146.01	Menulis Program Mesin Bubut CNC Tingkat Lanjut
147	C.301110.147.01	Mengeset (<i>Set Up</i>) Mesin Bubut CNC <i>Multiple Axis</i> , Benda Kerja dan Pahat
148	C.301110.148.01	Mengoperasikan Mesin Bubut CNC Tingkat Lanjut
149	C.301110.149.01	Menulis Program Mesin Frais CNC Tingkat Dasar
150	C.301110.150.01	Mengeset (<i>Set Up</i>) Mesin Frais CNC, Benda Kerja dan Pahat
151	C.301110.151.01	Mengoperasikan Mesin Frais CNC Tingkat Dasar
152	C.301110.152.01	Menulis Program Mesin Frais CNC Tingkat Lanjut
153	C.301110.153.01	Mengeset (<i>Set Up</i>) Mesin Frais CNC <i>Multi Axis</i> , Benda Kerja dan Pahat
154	C.301110.154.01	Mengoperasikan Mesin Frais CNC Tingkat Lanjut
155	C.301110.155.01	Melaksanakan Persiapan Penurunan Motor Pokok (<i>Main Engine</i>)
156	C.301110.156.01	Melaksanakan Persiapan dan Penurunan <i>Diesel Generator</i>
157	C.301110.157.01	Melaksanakan Penurunan Motor Pokok (<i>Main Engine</i>)
158	C.301110.158.01	Melaksanakan Pemasangan Pondasi Pesawat Bantu
159	C.301110.159.01	Melaksanakan Pemasangan Pesawat Bantu
160	C.301110.160.01	Melaksanakan Pemasangan <i>Diesel Generator</i>
161	C.301110.161.01	Melaksanakan Pemasangan Motor Pokok (<i>Main Engine Installation</i>)
162	C.301110.162.01	Melakukan Pemasangan dan Pengecoran <i>Chock Fast</i> pada Pondasi Motor Pokok

163	C.301110.163.01	Melaksanakan Pengencangan <i> Holding Down Bolt </i> pada Motor Pokok
164	C.301110.164.01	Mempersiapkan Pengoperasian Motor Pokok
165	C.301110.165.01	Melaksanakan <i> Commissioning </i> Mesin dan/atau Peralatan
166	C.301110.166.01	Melakukan <i> Overhaul </i> Motor Pokok
167	C.301110.167.01	Mengelola Pemasangan dan <i> Commissioning </i> Mesin dan/atau Peralatan
168	C.301110.168.01	Melaksanakan <i> Alignment </i> Poros Kemudi
169	C.301110.169.01	Melaksanakan <i> Alignment </i> Poros <i> Propeller </i>
170	C.301110.170.01	Memasang <i> Bushing </i> dan <i> Rudder Head Bearing </i>
171	C.301110.171.01	Memasang Kemudi dan Daun Kemudi
172	C.301110.172.01	Memasang <i> Propeller Shaft </i> ke dalam <i> Stern Tube Bearing </i>
173	C.301110.173.01	Memasang <i> Sleeve </i> ke Poros <i> Pintle </i> Daun Kemudi
174	C.301110.174.01	Memasang <i> Stern Tube </i> ke dalam <i> Stern Frame </i>
175	C.301110.175.01	Memasang <i> Bearing Bush </i> ke dalam <i> Stern Tube </i>
176	C.301110.176.01	Melakukan Pemeriksaan Kelurusan antara <i> Rudder Stock </i> dengan <i> Rudder Plate </i>
177	C.301110.177.01	Melakukan Penarikan Kabel
178	C.301110.178.01	Melakukan Pengikatan Kabel
179	C.301110.179.01	Memasang Jalan Kabel Utama (<i> Main Cable Way </i>)
180	C.301110.180.01	Memasang Pelat Sepatu pada <i> Seat </i> /Pondasi Peralatan
181	C.301110.181.01	Memasang Arde (<i> Grounding </i>) Peralatan Listrik
182	C.301110.182.01	Melakukan Penyambungan Kabel pada Peralatan Listrik Kapal
183	C.301110.183.01	Memasang Sistem Pengawatan (<i> Wiring System </i>) pada Peralatan Tertentu/Khusus
184	C.301110.184.01	Memasang Jalan Kabel dan Pondasi Peralatan
185	C.301110.185.01	Melakukan Persiapan Pekerjaan Listrik Kapal
186	C.301110.186.01	Memasang Peralatan <i> External Communication </i> dan <i> Radio Equipment System </i>
187	C.301110.187.01	Memasang Peralatan <i> Nautical </i>
188	C.301110.188.01	Memasang Peralatan <i> Internal Communication </i>
189	C.301110.189.01	Memasang Peralatan Listrik Kapal
190	C.301110.190.01	Melakukan Koneksi (<i> Connection </i>) pada Peralatan Elektronika Kapal
191	C.301110.191.01	Melakukan Pengujian dan <i> Commissioning </i>

		Peralatan Listrik
192	C.301110.192.01	Melakukan Pengujian dan <i>Commissioning</i> Peralatan Elektronika
193	C.301110.193.01	Mempersiapkan Permukaan untuk Pengecatan
194	C.301110.194.01	Membersihkan Lambung Kapal secara Mekanis
195	C.301110.195.01	Membersihkan Permukaan dengan <i>Waterjet</i>
196	C.301110.196.01	Membersihkan Permukaan dengan Bahan Kimia
197	C.301110.197.01	Melaksanakan Pelapisan Menggunakan Kuas dan <i>Roll</i>
198	C.301110.198.01	Melaksanakan Pelapisan Menggunakan <i>Airless Spray</i>
199	C.301110.199.01	Mempersiapkan Perkakas, Material dan Peralatan Pengecatan
200	C.301110.200.01	Mencampur, Mengaduk dan Mengencerkan Material Pelapisan
201	C.301110.201.01	Membersihkan Permukaan Pelat dengan Mesin <i>Shotblast</i>
202	C.301110.202.01	Mengatur, Mengoperasikan dan Memelihara Sistem Pelapisan secara Otomatis
203	C.301110.203.01	Membersihkan Permukaan dengan <i>Abrasive Blasting</i>
204	C.301110.204.01	Melakukan Pengendalian Limbah Blasting
205	C.301110.205.01	Menerapkan Standar Inspeksi Pembersihan Permukaan
206	C.301110.206.01	Menerapkan Standar Inspeksi Pengecatan
207	C.301110.207.01	Memotong Material dengan Gergaji Tetap
208	C.301110.208.01	Memotong Material Secara Memanjang dan Membentuk Sudut
209	C.301110.209.01	Menyetel dan Mengoperasikan Mesin Bor Kayu
210	C.301110.210.01	Menyetel dan Mengoperasikan Mesin <i>Router</i> dan Mesin Skrap
211	C.301110.211.01	Memasang <i>Joist</i> Baja <i>Ceiling</i>
212	C.301110.212.01	Memasang <i>Lining, Ceiling</i> dan Pelapisan Geladak (<i>Deck Covering</i>)
213	C.301110.213.01	Mempersiapkan Permukaan Furnitur untuk <i>Final Coat</i>
214	C.301110.214.01	Menerapkan Pelapisan Permukaan Furnitur Menggunakan <i>Spray Gun</i>
215	C.301110.215.01	Menerapkan Pelapisan Permukaan Furnitur secara Manual
216	C.301110.216.01	Melakukan <i>Preventive Maintenance</i> Sederhana Peralatan <i>Spray</i>
217	C.301110.217.01	Melaksanakan Pemasangan <i>Interior</i> di Kapal
218	C.301110.218.01	Membuat Sambungan Furnitur

219	C.301110.219.01	Melakukan Fabrikasi Furnitur
220	C.301110.220.01	Mengkoordinasikan Pemasangan Produk Furnitur
221	C.301110.221.01	Melakukan Penanganan secara Manual
222	C.301110.222.01	Melakukan Pekerjaan Tali Temali (<i>Rigging</i>)
223	C.301110.223.01	Memeriksa Alat Bantu Penalian
224	C.301110.224.01	Melakukan <i>Preventive Maintenance</i> Sederhana pada Peralatan Angkat
225	C.301110.225.01	Mengoperasikan <i>Forklift</i>
226	C.301110.226.01	Mengoperasikan <i>Forklift</i> Tingkat Lanjut
227	C.301110.227.01	Memandu Operator <i>Crane</i>
228	C.301110.228.01	Mengoperasikan <i>Overhead Crane</i>
229	C.301110.229.01	Mengangkat dan Memindahkan Beban Menggunakan <i>Mobile Crane</i>
230	C.301110.230.01	Mengoperasikan Mobil <i>Crane</i> Diatas 100 Ton
231	C.301110.231.01	Melaksanakan Pemeriksaan Sebelum dan Setelah Pengoperasian Peralatan Penanganan Material
232	C.301110.232.01	Mengemudikan Kendaraan Berat
233	C.301110.233.01	Menerapkan Perilaku Mengemudi Kendaraan Berat secara Aman
234	C.301110.234.01	Melaksanakan Pemasangan Ganjal untuk Penedokan Kapal
235	C.301110.235.01	Mempersiapkan Pemeliharaan <i>Dock</i>
236	C.301110.236.01	Melakukan Pemeliharaan <i>Dock</i>
237	C.301110.237.01	Mempersiapkan Dukungan Sarana Fasilitas Kebutuhan Kapal Selama Penedokan
238	C.301110.238.01	Mengoperasikan <i>Capstan</i>
239	C.301110.239.01	Mengoperasikan <i>Mooring Winch</i>
240	C.301110.240.01	Membuka Pintu <i>Graving Dock</i>
241	C.301110.241.01	Menutup Pintu <i>Graving Dock</i>
242	C.301110.242.01	Melaksanakan Penedokan Kapal di <i>Graving Dock</i>
243	C.301110.243.01	Meletakkan Kapal pada <i>Cradle</i>
244	C.301110.244.01	Melaksanakan Pengapungan Kapal Menggunakan <i>Dock Angkat (Syncrolift Shiplifts)</i>
245	C.301110.245.01	Melaksanakan Penedokan Kapal di <i>Dock Apung (Floating Dock)</i>
246	C.301110.246.01	Mengatur Pelaksanakan Penedokan Kapal
247	C.301110.247.01	Memeriksa Persyaratan Kapal <i>Docking</i>
248	C.301110.248.01	Melaksanakan Persiapan Penurunan Kapal

249	C.301110.249.01	Mendemonstrasikan Pengetahuan Dasar Konstruksi Kapal
250	C.301110.250.01	Menggunakan Perkakas dan Peralatan Konstruksi
251	C.301110.251.01	Melaksanakan Pembangkitan Tenaga Listrik
252	C.301110.252.01	Mengoperasikan dan Memonitor Sistem Pompa dan Peralatannya
253	C.301110.253.01	Mengoperasikan dan Memonitor Sistem Katup
254	C.301110.254.01	Mengoperasikan dan Mengawasi Sistem Kompresor dan Peralatannya
255	C.301110.255.01	Menggunakan Utilitas dan Pelayanan
256	C.301110.256.01	Melakukan Penyimpanan Perkakas untuk Kebutuhan Produksi
257	C.301110.257.01	Menangani dan Menggunakan Perkakas, Peralatan serta Kelengkapan Perancah (<i>Scaffolding</i>)
258	C.301110.258.01	Melakukan Pekerjaan Perancah (<i>Scaffolding</i>) Tingkat Dasar
259	C.301110.259.01	Melakukan Pekerjaan Perancah (<i>Scaffolding</i>) Tingkat Lanjut
260	C.301110.260.01	Memelihara Perkakas dan Peralatan
261	C.301110.261.01	Melakukan Pemeliharaan <i>Preventive</i> dan <i>Corrective</i>
262	C.301110.262.01	Memelihara Peralatan Listrik Sederhana
263	C.301110.263.01	Melakukan Pemeliharaan Mesin Las Manual
264	C.301110.264.01	Melakukan Pemeliharaan Mesin Las Gas
265	C.301110.265.01	Melakukan Pemeliharaan <i>NC Gas Cutting Machine</i>
266	C.301110.266.01	Melakukan Pemeliharaan Pompa dan Kompresor
267	C.301110.267.01	Melakukan Pemeliharaan Mesin Perkakas Konvensional
268	C.301110.268.01	Melakukan Pemeliharaan <i>Crane</i>
269	C.301110.269.01	Merencanakan dan Mengimplementasikan Jadwal Pemeliharaan Fasilitas Produksi
270	C.301110.270.01	Mengkoordinasikan Pemeliharaan Fasilitas Produksi
271	C.301110.271.01	Memeriksa Penandaan (<i>Marking</i>) pada Pelat dan/atau Profil
272	C.301110.272.01	Melakukan Pemeriksaan Fabrikasi Pelat
273	C.301110.273.01	Memeriksa Pembentukan (<i>Bending</i>) pada Pelat/Profil
274	C.301110.274.01	Melakukan Pengukuran Deformasi pada Konstruksi Kapal
275	C.301110.275.01	Melakukan Pemeriksaan <i>Assembly Block</i>
276	C.301110.276.01	Memeriksa Ketepatan Ukuran (<i>Accuracy Dimension</i>)

277	C.301110.277.01	Memeriksa Persiapan Pengelasan
278	C.301110.278.01	Melakukan Pemeriksaan <i>Erection Block</i>
279	C.301110.279.01	Melakukan Inspeksi Bagian Dalam (<i>Internal Inspection</i>) dan <i>Tank Test</i>
280	C.301110.280.01	Melaksanakan Pengukuran Kelurusan Lunas
281	C.301110.281.01	Melaksanakan <i>Inclining Test</i>
282	C.301110.282.01	Melakukan Pengujian <i>Vacuum (Vacuum Test)</i> pada Konstruksi Pengelasan
283	C.301110.283.01	Memeriksa Pemasangan <i>Deck Covering</i>
284	C.301110.284.01	Melakukan Pemeriksaan Tanda Sarat (<i>Draft Mark</i>) dan Tanda Lambung Timbul (<i>Freeboard Mark</i>)
285	C.301110.285.01	Memeriksa Pemasangan <i>Ceiling, Lining</i> dan Insulasi
286	C.301110.286.01	Memeriksa Pemasangan Sistem Pemadam Kebakaran
287	C.301110.287.01	Memeriksa Pemasangan <i>Steel Door</i> dan <i>Small Hatch</i>
288	C.301110.288.01	Melakukan Pemeriksaan Fabrikasi dan Pemasangan Pipa
289	C.301110.289.01	Memeriksa Pemasangan Mesin-Mesin <i>Deck</i>
290	C.301110.290.01	Memeriksa Pemasangan <i>Main Engine</i>
291	C.301110.291.01	Melakukan Pemeriksaan <i>Pra Alignment</i> Poros <i>Propeller</i> dan Poros Kemudi
292	C.301110.292.01	Memeriksa Pengukuran Setelah Pemasangan <i>Propeller</i>
293	C.301110.293.01	Memeriksa Pemasangan Pompa dan Kompresor
294	C.301110.294.01	Memeriksa Pengujian Sistem <i>Ballast</i>
295	C.301110.295.01	Memeriksa Pengujian Sistem Pendingin Ruangan
296	C.301110.296.01	Memeriksa Pengujian Sistem <i>General Alarm</i>
297	C.301110.297.01	Memeriksa Pemasangan dan Penyambungan Kabel
298	C.301110.298.01	Melakukan Pengujian Tahanan Isolasi (<i>Megger Test</i>)
299	C.301110.299.01	Melakukan Pemeriksaan dan Pengujian <i>Main Lighting</i> dan <i>Emergency Lighting</i>
300	C.301110.300.01	Melakukan Pemeriksaan dan Pengujian Lampu Navigasi
301	C.301110.301.01	Melakukan Pemeriksaan dan Pengujian Peralatan <i>BCC (Bridge Control Console)</i>
302	C.301110.302.01	Melakukan Pemeriksaan dan Pengujian Peralatan <i>ECC (Engine Control Console)</i>
303	C.301110.303.01	Melakukan Pemeriksaan dan Pengujian Peralatan Navigasi
304	C.301110.304.01	Melakukan Pemeriksaan dan Pengujian Peralatan Komunikasi
305	C.301110.305.01	Melakukan Percobaan Kecepatan Kapal

306	C.301110.306.01	Melakukan Percobaan Maju Mundur dan Berhenti (<i>Crash Stop Astern and Crash Stop Ahead Test</i>)
307	C.301110.307.01	Melakukan Percobaan Melingkar (<i>Turning Cycle Test</i>)
308	C.301110.308.01	Melakukan Percobaan Mundur (<i>Reversing Trial</i>)
309	C.301110.309.01	Melakukan Percobaan Zig-Zag (<i>Zig-Zag Maneuver Test</i>)
310	C.301110.310.01	Melakukan Pengujian Jangkar (<i>Anchoring/Hoisting Test</i>)
311	C.301110.311.01	Melakukan Pengukuran dan Analisis Tingkat Kebisingan (<i>Noise</i>) dan Getaran (<i>Vibration</i>)
312	C.301110.312.01	Melakukan <i>Endurance Trial & Fuel Consumption Measurement</i>
313	C.301110.313.01	Melakukan Pengujian Bagian-Bagian Elektrik pada Kondisi <i>Sea Trial</i>
314	C.301110.314.01	Memilih dan Memotong Material
315	C.301110.315.01	Melakukan Pengujian dengan <i>Ultrasonic</i> Ketebalan
316	C.301110.316.01	Melakukan Pengujian dengan <i>Dye Penetrant</i>
317	C.301110.317.01	Melakukan Pengujian dengan <i>Magnetic Particle</i>
318	C.301110.318.01	Melakukan Pengujian dengan <i>Eddy Current</i>
319	C.301110.319.01	Melakukan Pengujian Las dengan <i>Ultrasonic Flaw Detector</i>
320	C.301110.320.01	Melakukan Pengujian Radiografi
321	C.301110.321.01	Melakukan Pengujian Sifat Mekanis Material
322	C.301110.322.01	Melakukan Analisis Proses dan Hasil Pengujian Radiografi
323	C.301110.323.01	Memilih dan Mengendalikan Proses dan Prosedur Inspeksi
324	C.301110.324.01	Menggunakan Teknik Grafik dan Melakukan Perhitungan Statistik Sederhana
325	C.301110.325.01	Menerapkan Statistik Pengendalian Kualitas Dasar
326	C.301110.326.01	Memelihara/Melakukan Supervisi Penerapan Prosedur Kualitas
327	C.301110.327.01	Melakukan Studi Kapabilitas Produk dan/atau Proses
328	C.301110.328.01	Memberi Kontribusi pada Sistem Mutu
329	C.301110.329.01	Memberi Partisipasi dalam Audit Mutu
330	C.301110.330.01	Melakukan Audit Internal Sistem Mutu
331	C.301110.331.01	Memimpin Audit Mutu
332	C.301110.332.01	Membuat Laporan Audit Mutu
333	C.301110.333.01	Mengukur Benda Kerja Tingkat Dasar

334	C.301110.334.01	Mengukur Benda Kerja Menggunakan Alat Ukur Sudut (<i>Angular Measuring Instrument</i>)
335	C.301110.335.01	Mengukur Benda Kerja Menggunakan <i>Gage</i> dan <i>Surface Textur Comparator</i>
336	C.301110.336.01	Melakukan Pengukuran dan Kalkulasi
337	C.301110.337.01	Menggunakan Alat Ukur Dasar dan Alat Ukur Pembandingan
338	C.301110.338.01	Melakukan Pengukuran Menggunakan Alat Ukur Mekanik Presisi
339	C.301110.339.01	Melakukan Kalibrasi Peralatan Ukur
340	C.301110.340.01	Mempersiapkan Prosedur Kalibrasi Peralatan Secara Aman
341	C.301110.341.01	Melaksanakan Prosedur 5R (<i>Housekeeping</i>)
342	C.301110.342.01	Mengamati Izin Kerja Aman (<i>Permit Work</i>)
343	C.301110.343.01	Menerapkan Praktik-Praktik Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)
344	C.301110.344.01	Menerapkan Prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)
345	C.301110.345.01	Memromosikan Perlindungan Lingkungan
346	C.301110.346.01	Mengumpulkan dan Mengevaluasi Data Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)
347	C.301110.347.01	Melakukan Supervisi K3 dalam Lingkungan Kerja Industri
348	C.301110.348.01	Menerima dan Merespon Komunikasi di Tempat Kerja
349	C.301110.349.01	Melakukan Pekerjaan Bersama Personel Lain
350	C.301110.350.01	Mendemonstrasikan Nilai-Nilai atau Etika Kerja
351	C.301110.351.01	Memberikan Partisipasi dalam Komunikasi di Tempat Kerja
352	C.301110.352.01	Melaksanakan Pekerjaan dalam Lingkungan Tim Kerja
353	C.301110.353.01	Menerapkan Profesionalisme Karir
354	C.301110.354.01	Memberi Kepemimpinan dalam Berkomunikasi di Tempat Kerja
355	C.301110.355.01	Memimpin Tim Kecil
356	C.301110.356.01	Mengembangkan dan Melaksanakan Keterampilan Negosiasi
357	C.301110.357.01	Menyelesaikan Permasalahan Pekerjaan
358	C.301110.358.01	Menggunakan Keahlian Komunikasi Khusus
359	C.301110.359.01	Mengembangkan Tim dan Individu
360	C.301110.360.01	Menerapkan Teknik Penyelesaian Permasalahan di Tempat Kerja
361	C.301110.361.01	Mengumpulkan, Menganalisis dan Mengorganisasikan Informasi
362	C.301110.362.01	Merencanakan dan Mengorganisasikan Pekerjaan

363	C.301110.363.01	Melakukan Perhitungan Dasar Umum
364	C.301110.364.01	Menggunakan Konsep dan Teknik Matematika
365	C.301110.365.01	Melakukan Perhitungan Pemesinan Tingkat Dasar
366	C.301110.366.01	Melakukan Perhitungan Pemesinan Tingkat Menengah
367	C.301110.367.01	Melakukan Perhitungan Pemesinan Tingkat Lanjut
368	C.301110.368.01	Mempersiapkan Estimasi Biaya Pekerjaan Pemesinan
369	C.301110.369.01	Mempersiapkan Material Konstruksi dan Perkakas
370	C.301110.370.01	Menggunakan Teknologi yang Relevan
371	C.301110.371.01	Melakukan Interaksi dengan Teknologi Komputer
372	C.301110.372.01	Mengamati Prosedur, Spesifikasi dan Instruksi Manual
373	C.301110.373.01	Menerapkan Teknik Manajemen Waktu
374	C.301110.374.01	Menerapkan Teknik Manajemen Biaya
375	C.301110.375.01	Menerapkan Teknik <i>Scope</i> Manajemen Proyek
376	C.301110.376.01	Menerapkan Teknik Manajemen Kualitas
377	C.301110.377.01	Menerapkan Teknik Manajemen Risiko
378	C.301110.378.01	Menerapkan Teknik Manajemen <i>Procurement</i>
379	C.301110.379.01	Menerapkan Keahlian Manajemen Waktu
380	C.301110.380.01	Menerapkan Keahlian Manajemen Biaya
381	C.301110.381.01	Menerapkan Keahlian <i>Scope Management</i>
382	C.301110.382.01	Menerapkan Keahlian Manajemen Kualitas
383	C.301110.383.01	Menerapkan Keahlian Manajemen Risiko
384	C.301110.384.01	Menerapkan Keahlian Manajemen <i>Procurement</i>
385	C.301110.385.01	Mendukung Kepemimpinan di Tempat Kerja
386	C.301110.386.01	Menunjukkan Kepemimpinan di Tempat Kerja
387	C.301110.387.01	Memberikan Kepemimpinan di Tempat Kerja
388	C.301110.388.01	Memimpin Tim Kerja
389	C.301110.389.01	Memfasilitasi Tim Kerja
390	C.301110.390.01	Mendukung Rencana Operasional
391	C.301110.391.01	Mengimplementasikan Rencana Operasional
392	C.301110.392.01	Mengelola Rencana Operasional

KODE UNIT : C.301110.355.01

JUDUL UNIT : Memimpin Tim Kecil

DESKRIPSI UNIT : Unit ini berhubungan dengan pengetahuan, keterampilan dan sikap kerja yang dibutuhkan dalam memimpin tim kecil mencakup pengaturan dan pemeliharaan standar kinerja tim dan individu.

ELEMEN KOMPETENSI	KRITERIA UNJUK KERJA
1. Menjalankan kepemimpinan tim	1.1 Persyaratan kerja diidentifikasi dan dijelaskan kepada anggota tim 1.2 Alasan yang terdapat pada instruksi dan persyaratannya dikomunikasikan kepada anggota tim 1.3 Pertanyaan dan kepentingan anggota tim dikenali, didiskusikan dan disepakati
2. Memberi tanggung jawab tugas	2.1 Tugas dan tanggung jawab dialokasikan pada personel yang layak memiliki kompetensi yang diperlukan untuk melaksanakan penugasan 2.2 Tugas dialokasikan pada individu yang dikader berdasarkan pertimbangan tertentu
3. Mengatur kinerja yang diharapkan kepada anggota tim	3.1 Kinerja yang diharapkan, ditetapkan berdasarkan kebutuhan pelanggan dan syarat penugasan 3.2 Kinerja yang diharapkan berdasarkan tugas individu anggota tim dan bidang tanggung jawabnya 3.3 Kinerja yang diharapkan didiskusikan dan disampaikan kepada individu anggota tim
4. Melakukan supervisi kinerja tim	4.1 Monitoring kinerja dilaksanakan berdasarkan kriteria kinerja yang ditetapkan dan instruksi penugasan 4.2 Anggota tim memberi umpan balik secara positif, mendukung dan memberi saran strategis untuk mengatasi kesenjangan 4.3 Permasalahan kinerja yang tidak dapat diperbaiki/menjadi catatan dijadikan acuan pelaporan kepada orang yang tepat 4.4 Anggota tim dijaga informasinya terhadap setiap perubahan prioritas yang dialokasikan untuk tugas yang bisa berdampak pada kebutuhan dan

	kepuasan pelanggan 4.5 Pekerjaan tim dimonitor guna memastikan kebutuhan pimpinan atau pelanggan 4.6 Komunikasi tindak lanjut diberikan terhadap seluruh permasalahan yang berpengaruh pada tim 4.7 Seluruh dokumen yang relevan dilengkapi sesuai SOP
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

BATASAN VARIABEL

1. Konteks variabel

- 1.1 Persyaratan kerja bisa mencakup :
 - 1.1.1 Profil pelanggan
 - 1.1.2 Instruksi penugasan
- 1.2 Kepentingan anggota tim bisa mencakup :
 - 1.2.1 Roster/rincian *shift*
- 1.3 *Monitoring* kinerja bisa mencakup :
 - 1.3.1 Proses secara formal
 - 1.3.2 Proses secara non formal
- 1.4 Umpan balik bisa mencakup :
 - 1.4.1 Proses secara formal
 - 1.4.2 Proses secara non formal
- 1.5 Permasalahan kinerja bisa mencakup :
 - 1.5.1 Hasil kerja
 - 1.5.2 Kualitas kerja
 - 1.5.3 Partisipasi tim
 - 1.5.4 Kesesuaian dengan perjanjian di tempat kerja
 - 1.5.5 Keselamatan kerja
 - 1.5.6 Pelayanan pelanggan

2. Peralatan dan perlengkapan

- 2.1 Peralatan
 - 2.1.2 Peralatan yang relevan dengan kegiatan atau tugas yang dilakukan
- 2.2 Perlengkapan
 - 2.2.1 Material yang relevan dengan kegiatan atau tugas yang dilakukan

3. Peraturan yang diperlukan
 - 3.1 Undang-Undang Nomor 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja
 - 3.2 Peraturan Pemerintah Nomor 50 Tahun 2012 tentang Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja
4. Norma dan Standar
 - 4.1 Norma (Tidak ada)
 - 4.2 Standar
 - 4.2.1 *Standard Operating Procedure (SOP)* yang terkait dengan unit kompetensi ini
 - 4.2.2 Standar kerja
 - 4.2.3 Instruksi manual

PANDUAN PENILAIAN

1. Konteks penilaian
 - 1.1 Unit kompetensi ini dapat diases di tempat kerja, di luar tempat kerja atau kombinasi keduanya. Apabila asesmen terjadi di luar tempat kerja, simulasi harus digunakan dengan karakteristik yang mencerminkan seperti kondisi tempat kerja nyata.
 - 1.2 Asesmen dapat dilakukan dengan metode pertanyaan lisan, pertanyaan tertulis, observasi demonstrasi, observasi portofolio, laporan orang lain dan metode lain yang relevan.
2. Persyaratan kompetensi
 - 2.1 C.301110.349.01 Melakukan Pekerjaan Bersama Personel Lain
 - 2.2 C.301110.352.01 Melaksanakan Pekerjaan dalam Lingkungan Tim Kerja
3. Pengetahuan dan keterampilan yang diperlukan
 - 3.1 Pengetahuan
 - 3.1.1 Kebijakan dan prosedur perusahaan
 - 3.1.2 Persyaratan legal yang relevan
 - 3.1.3 Bagaimana harapan kinerja diatur
 - 3.1.4 Metode dan cara *monitoring* kinerja

- 3.1.5 Harapan pelanggan
- 3.1.6 Tugas dan tanggung jawab anggota tim

- 3.2 Keterampilan
 - 3.2.1 Keterampilan komunikasi yang diperlukan untuk memimpin tim
 - 3.2.2 Keterampilan melakukan bimbingan/konseling kinerja informal
 - 3.2.3 Keterampilan membangun tim
 - 3.2.4 Keterampilan bernegosiasi

- 4. Sikap kerja yang diperlukan
 - 4.1 Integritas
 - 4.2 Kerjasama dengan orang lain yang baik
 - 4.3 Energik dan antusias
 - 4.4 Empati

- 5. Aspek kritis
 - 5.1 Memelihara atau memperbaiki kinerja individu dan/atau tim yang diberikan dalam berbagai skenario kemungkinan
 - 5.2 Menilai dan memonitor kinerja tim dan individu terhadap kriteria yang diatur
 - 5.3 Kebutuhan terwakili dari tim dan individu terhadap tingkatan manajemen lanjutan atau tenaga ahli yang memadai
 - 5.4 Tugas dan tanggung jawab yang dialokasikan, terhadap kepemilikan pengetahuan, pengetahuan dan sikap kerja individu serta kebutuhan tugas yang akan dilaksanakan
 - 5.5 Mengatur dan mengomunikasikan harapan kinerja terhadap berbagai tugas dalam tim dan memberi umpan balik kepada anggota tim